



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА

УТВЪРЖДАВАМ:
ИНЖ. ЕЛЕНА АТАНАСОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМ СЛИВЕН

К О Н С П Е К Т

УЧЕБНА ПРАКТИКА ПО СТРУГАРСТВО – ИУЧ-РПП-9 клас

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ: САМОСТОЯТЕЛНА
ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА
СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

№ по ред	Наименование на разделите и темите
	Раздел I. Инструктаж
1.	Осигуряване на здравословни и безопасни условия на възпитание, обучение и труд.
	Раздел II. Стругови машини и инструменти
1.	Видове стругови машини – запознаване с тяхното предназначение, устройство, действие и управление.
2.	Инструменти използвани за струговане. – видове, устройство, геометрични параметри.
3.	Размерно-образуващи инструменти и приспособления използвани в струговането – профилни ножове, свредла, метчици, плашки.
4.	Режими на рязане при струговане – аналитично изчисление и табличен подбор.
5.	Заточване, закрепване и настройване на различни инструменти за изпълнение на стругарски операции.
	Раздел III. Движения в струговите машини – видове и реализация
1.	Движения в струговите машини – предназначение и видове.
2.	Реализиране на движенията – преводи: видове, устройство, настройване.

	Раздел IV. Стругови операции
1.	Струговане на челни, външни, вътрешни и цилиндрични повърхнини. Подготовка и настройване на преводите и инструментите. Методи и приспособления за осъществяване на обработването.
2.	Струговане на конусни и профилни повърхнини. Подготовка и настройване на преводите на инструментите. Методи и инструменти за осъществяване на обработването.
3.	Струговане на вътрешни и външни резби – подготовка и настройване на преводите и инструментите.
	Раздел V. Контролни операции и измерителни инструменти при струговането
1.	Измервателни инструменти за линейни, вътрешни и външни повърхнини – устройство и принцип на действие.
2.	Приспособления и калибри за измерване и контрол на размерите и взаимно разположение на струговани повърхнини на детайлите.
	Раздел VI. Настройване на машините и обработване на различни повърхнини по конструктивно-технологична документация
1.	„Разчитане“ на конструктивно-технологична документация.
2.	Скициране на детайл (по натура) за изработка върху стругова машина.
3.	Подготовка и настройване на инструментите, машината и заготовките за обработване на детайла.
4.	Изработка на „пробен“ детайл – контрол и оценка на изработката.
5.	Пренастройка на системата „машина – инструмент – детайл“.
6.	Диагностика и контрол на машините и приспособленията.
7.	Ремонт и монтаж (съответно демонтаж и възстановяване) на основни възли и детайли от машините и приспособленията за струговане.

ЛИТЕРАТУРА

1. Величков, Караколов, Домбровска, Брайков, Тренев. Рязане на металите и металорежещи машини. С., Техника, 1985 г.
2. Благоев, Бунджулов. Наръчник на стругаря. С., Техника, 1980 г.

Изготвил:.....
(Ваньо Стефанов)